

PURTIS® SP.06.1, 10.1, 17.1, 30.1, 50.1

Полиуретановые 1-компонентные клеи для производства сэндвич-панелей

ОПИСАНИЕ

Клей представляет собой чистый экологичный полиуретановый преполимер без растворителей и наполнителей. Цвет: медовый, коричневый. Клей отверждается при поглощении влаги из воздуха или из склеиваемых материалов. При отверждении слегка вспенивается.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Клеевой шов имеет небольшую эластичность, обладает абсолютной водостойкостью и морозостойкостью. Отверждённые клеи совершенно безвредны для человека и биосферы.

РАСХОД

80 – 160 г/м² в зависимости от пористости склеиваемых материалов.

УПАКОВКА

Стальные ведра 20 кг,
Евро-бочки 220 кг,
Кубы на поддоне 1100 кг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА КЛЕЯ	PURTIS® SP.06.1	PURTIS® SP.10.1	PURTIS® SP.17.1	PURTIS® SP.30.1	PURTIS® SP.50.1
Плотность при +20°C	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³	1,1 г/см ³
Вязкость при +20°C	3-5 Па с	3-5 Па с	3-5 Па с	3-5 Па с	3-5 Па с
Сухой остаток	99 %	99 %	99 %	99 %	99 %
Рабочая температура	> +2°C	> +2°C	> +5°C	> +5°C	> +10°C
Открытое время при +20 °C	6 мин	10 мин	17 мин	30 мин	50 мин
Минимальное время в прессе при +20°C	15 мин	25 мин	40 мин	70 мин	110 мин
Минимальное время в прессе при +45°C	6 мин	10 мин	15 мин	25 мин	40 мин
Окончательное отверждение при +20 °C	4 часа	7 часов	10 часов	16 часов	24 часа
Температура эксплуатации	-40-+120°C	-40-+120°C	-40-+120°C	-40-+120°C	-40-+120°C
Срок хранения клея (при температуре -30°C - +30°C)	6 месяцев	9 месяцев	12 месяцев	12 месяцев	12 месяцев

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Производство сэндвич-панелей СИП (SIP), а также сэндвичей с облицовкой из стали, алюминия, клинкерной плитки, СМЛ, любых керамических материалов, дерева, ОСБ-3, ЦСП.

Склеивание указанных материалов в любой комбинации и с теплоизолирующими материалами: пенопласт, экструдированный пенополистирол, пеностекло, минераловатная плита, пенополиуретан.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Поверхности должны быть свободными от пыли и жировых загрязнений.

Нанести клей при помощи шпателя или дорожками из гребёнки.

Поверх клея распылить воду с расходом 20-30г/м².

Соединить склеиваемые поверхности и до истечения «Открытого времени» поместить их в пресс с нагрузкой не менее 150 г/см².

Чем выше температура и влажность среды, тем быстрее клей отверждается.

Для очистки инструмента от неотверждённого клея используйте ацетон.